PROGRAMME DE FORMATION

Agent contrôleur qualité – Domaine automobile

Agent contrôleur qualité - Automobile F/H
IAC_4202000019

Domaine : Ferroviaire

Durée : 105 heures en centre
(modifiable, en fonction de vos attentes
Possibilité d'ajouter des heures en entreprise

Dates : à déterminer

Capacité : 8 à 15 personnes

Public concerné : tout public

Prérequis :
Avoir une expérience technique est un plus.

Type de formation :

Présentiel :
En centre de formation :
Inatis Academy - 75 Rue Laplace
59494 Petite-Forêt – places de parkings disponibles et gratuites
Réfectoire / salle de pause, à disposition

Chez le client

Autre lieu* : à déterminer

Nous nous pouvons nous déplacer, pour assurer les prestations, en fonction de vos souhaits

Foad : non

E-learning : oui, pour l'habilitation électrique

Validation de la formation
Attestation de fin de formation

Tarifs :
Nous contacter
Des prises en charges totales ou partielles sont possibles en fonction des financements des entreprises ou de partenaires.

Référence **Date de création** **Mise à jour**	**IAC_2024_04_02/05** **02/04/2025** **01/08/2026**
Agrément	
RNCP	

Objectifs opérationnels de la formation :
- **Être capable de :**

- Réaliser des opérations de contrôle qualité sur pièces automobiles.
- Appliquer les procédures et normes de qualité en vigueur.
- Identifier et signaler les non-conformités.
- Utiliser les outils de traçabilité et de communication adaptés.
- Travailler en autonomie dans le respect des règles de sécurité et des exigences client.

Modalités d'accès :
Selon le dispositif d'accès à la prestation, ses modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes :
- Information individuelle ou collective
- Tests et entretiens
- Dossier de demande de formation,
- Identification, voire évaluation des acquis,
- Vérification des prérequis y compris des formations réglementaires si la formation le prévoit,
- Entretien individuel afin de définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard ou renforcé.

Délais d'accès : dates prévisionnelles : 2026/2027
- Formations en intra et en inter : selon les besoins des entreprises (programmation possible, toute l'année)
- Formations individuelles ; contactez-nous pour connaître les délais d'accès.

Les personnes en situation de handicap sont invitées à venir vers nous en toute confiance afin étudier les modalités de leur formation.

PROGRAMME

Accueil et présentation de la formation
Grille de positionnement de début de formation
Réveil Musculaire : échauffements et étirements, en début de journée

Être capable de :

Module 1 : Formations règlementaires : 7 H
Habilitation électrique BOL ou H0V (au choix)

Module 2 : Assurer la Culture d'Entreprise et le savoir-être : 14 h
Acquérir les codes professionnels, la conscience métier, les valeurs de l'entreprise :
- Expliquer les valeurs fondamentales de l'entreprise : Qualité, Coût, Délai, Sécurité, Environnement
- Comprendre les attentes liées à la posture professionnelle (ponctualité, présentation, communication)
- Identifier les règles de vie et les usages en milieu industriel
- Reconnaître les rôles et responsabilités dans une équipe
- S'approprier le langage métier (vocabulaire de base, acronymes courants)

Module 3 : Utiliser les mathématiques de base dans un contexte de production et de contrôle qualité (14h)
Utiliser les mathématiques de base dans un contexte de production et de contrôle qualité :
- Utiliser les 4 opérations dans des contextes de contrôle ou de quantité à produire
- Calculer un pourcentage de conformité / rebut
- Convertir des unités (mm, cm, m, kg, min/heure)
- Reconnaître un nombre pair, impair, premier
- Manipuler des fractions et effectuer des opérations simples
- Écrire correctement les chiffres en lettres
- Élaborer des statistiques simples (taux de rebut, défauts types)

PROGRAMME DE FORMATION

Agent contrôleur qualité – Domaine automobile

Méthodes pédagogiques :
Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages

Moyens pédagogiques :
Salles de formation,
Ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Modalités d'évaluation :
- Evaluation de positionnement, au démarrage de la formation
- Contrôle des acquis en fin de formation

Sanction et validation :
- Attestation de formation et d'évaluation par objectif opérationnel

Continuité de parcours :

CQP Technicien de la qualité (CQPI)

CQP Agent de contrôle qualité dans l'industrie Niveau V bis (Préqualification) - (niveau 3)

Débouchés :
- Contrôleur qualité en production
- Contrôleur qualité final
- Contrôleur qualité réception
- Opérateur QC (Quality Control)

Suivi de la formation :
Le suivi de l'exécution de l'action se fait par l'émargement des feuilles de présence à la demi-journée par stagiaire

Encadrement : formateurs disposant des compétences pédagogiques et d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation.



Module 4 : Préparer des opérations de contrôle qualité : 28 h
Identifier et retenir les éléments nécessaires pour préparer un poste de contrôle qualité :
- Prendre la parole en public
- Lire une fiche de contrôle et une gamme
- Retenir les différents types de défauts qualité (cosmétique, fonctionnel…)
- Apprendre les documents qualité de base (gammes de contrôle, procédures, fiches suiveuses)
- Connaître les outils de contrôle (gabarits, calibres, pied à coulisse, …)
- Identifier les moyens de contrôle (références, indications d'emplacement, …) et vérifier les données (date de validité, état de propreté, …) / faire de la maintenance préventive : contrôler à l'aide d'appareils de mesure, mis à disposition (cales étalon, master, …) selon les standards et les règles en vigueur en entreprise.
- Mémoriser les équipements de sécurité requis selon l'environnement
- Retenir les consignes de préparation : rangement du poste, vérification des instruments

Module 5 : Réaliser des opérations de contrôle qualité : 28 h
Être capable de comparer une pièce à une référence, détecter les écarts et en rendre compte :
- Participer au Top 5 (Débriefing et briefing) / Remplir la fiche de présence
- Appliquer les standards/gammes de contrôle / IT (Instructions de Travail) : mesures, visuel, tactile, auditif, contrôle de température, hydrométrie, pesage, …).
- Respecter les couleurs, selon les contrôles
- Respecter le plan de surveillance est respecté (fréquence de contrôle, prélèvement, contrôle début/fin production, contrôle à 100%…).
- Utiliser les moyens de contrôle, dimensionnels, visuels, d'aspect, fonctionnel, le serrage au couple conformément aux règles et standards de l'entreprise
- Valider les contrôles, y compris, lors des temps de pause - application du Data Entry
- Comparer les données mesurées à des tolérances
- Identifier un défaut et en déterminer la nature
- Enregistrer les résultats dans un tableau de suivi
- Renseigner une fiche de contrôle (codification, pictogrammes, abréviations)
- Alerter en cas d'anomalie (en matière de liens professionnels / relationnels)
- Respecter les instructions de sécurité et d'environnement
- Pratiquer le Tri et stockage des déchets
- Contrôler, par mesure, par comparaison, par appréciation, par échantillonnage, par nombre de cycle, …).
- Alerter, en cas d'anomalie

Module 6 : Identifier et traiter les non-conformités qualité et assurer la traçabilité et l'amélioration de son poste de travail : 14h
- Rédiger les documents de suivi qualité (procès-verbal, tableau de relevé, …).
- Assurer la traçabilité des opérations de contrôle : le marquage (feutre UV), la fiche de traçabilité : la fiche qualité/le plan de charge Le kanban / Gallia
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail : 5S / PDCA/ Kaizen : tickets d'action / Les 5 pourquoi / Le diagramme d'Ishikawa / Les 5 M

Grille de positionnement de fin de formation

CONTACTS

Tél : 03 20 68 55 00
Mail : iac@inatisgroup.com

Adresse Mail PSH (Personnes en Situation de Handicap) : psh@inatisgroup.com