# PROGRAMME DE FORMATION

# EQUIPIER DE PRODUCTION INDUSTRIELLE (F/H)

**MONTAGE ET ASSEMBLAGE DE SIEGES AUTOMOBILES - H/F**

**IAC_42020000015**

**Domaine : industrie**

**Durée :** 210 heures
Durée indicative et ajustable en fonction du besoin et du profil du ou des apprenants (formation sur mesure, possible)

**Dates : à définir – dès le mois de mars** - Formation, toute l'année

**Capacité :** 10 personnes

**Public concerné** : tout public

**Prérequis :**
Communiquer à l'oral et à l'écrit, avoir des bases en calcul

- Aucun prérequis spécifique pour une formation de base.
- Compétences de base en mécanique ou en assemblage peuvent être un plus.

**Modalités de la formation :**

**En Présentiel :**

En centre de formation :
Inatis Academy - 75 Rue Laplace 59494 Petite-Forêt – ***Places de parkings disponibles et gratuites***
**Réfectoire / salle de pause, à disposition**

Chez le client

Autre lieu * : à déterminer

**** Nous nous pouvons nous déplacer, pour assurer les prestations, en fonction de vos souhaits***

**FOAD : non**

**E-learning : non**

**Tarif :**
Nous contacter
Des prises en charges totales ou partielles sont possibles en fonction des financements des entreprises ou de partenaires.

| | |
|---|---|
| **Référence**<br>**Date de création** | **IAC_2025_02_13**<br>**13/02/2025** |
| **Mise à jour** | 01/08/2026 |
| **RNCP** | |

**Objectifs de la formation :**

**Etre capable de :**

- Acquérir les compétences nécessaires pour assembler des sièges automobiles selon les normes de qualité, de sécurité et de productivité.
- Comprendre les différents composants des sièges et leur assemblage.
- Maîtriser l'utilisation des outils et machines de production.
- Respecter les standards de sécurité et d'ergonomie dans un environnement industriel.

**Modalités d'accès :**
Selon le dispositif d'accès à la prestation, ses modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes :

- Information individuelle ou collective
- Tests et entretiens
- Dossier de demande de formation,
- Identification, voire évaluation des acquis,
- Vérification des prérequis réglementaires si la formation le prévoit
- Entretien individuel afin de définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard ou renforcé.

**Délais d'accès : dates prévisionnelles 2026/2027**

- Formations en intra et en inter : selon les besoins des entreprises (programmation possible, toute l'année)
- Formations individuelles ; contactez-nous pour connaître les délais d'accès.

Les personnes en situation de handicap sont invitées à venir vers nous en toute confiance afin étudier les modalités de leur formation.

## PROGRAMME

Eveil musculaire – Espace sport, chaque jour

**Module 1 : Introduction à l'industrie automobile**

- Présentation de l'industrie automobile et de l'assemblage des sièges.
- Les différents types de sièges (avant, arrière, conducteur, passager).
- Exigences de qualité et de sécurité dans le montage des sièges

**Module 2 : Connaissance des composants d'un siège automobile**

- Cadre du siège
- Mécanismes d'inclinaison et de réglage
- Coussins et housses
- Accoudoirs, repose-tête, et autres accessoires
- Systèmes de fixation et d'attache

**Module 3 : Techniques d'assemblage et de montage**

- Assemblage du cadre et des composants du siège.
- Utilisation des machines et outils (visseuses, pinces, presses, etc.).

# PROGRAMME DE FORMATION

# EQUIPIER DE PRODUCTION INDUSTRIELLE (F/H)

**Modalités pédagogiques :**
Cours théoriques en présentiel ou à distance.
Ateliers pratiques en salle de montage.
Apprentissage par simulation et mise en situation.
Observation et démonstration en atelier

**Encadrement :** formateurs disposant des compétences pédagogiques et d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation.

**Moyens pédagogiques :**
Atelier pédagogique équipé
Des salles polyvalentes avec matériel audio-visuel - Ressources documentaires
Un plateau technique dédié qui reconstitue les conditions de réalisation des gestes professionnels.

**Evaluation :**
- Evaluation de positionnement, au démarrage de la formation
- Contrôle des acquis en fin de formation

**Sanction et validation :**
- Attestation d'évaluation par objectif opérationnel

**Suivi de la formation :**
- Le suivi de l'exécution de l'action se fait par l'émargement des feuilles de présence à la demi-journée par stagiaire, contre-signé par le formateur.
- Évaluation des apprenants

**Type d'emplois accessibles :**
- Equipier d'unité autonome de production industrielle
- Opérateur de production
- Agent de production
- Equipier autonome de production industrielle
- Monteur Assembleur

## PROGRAMME - SUITE

- Techniques d'assemblage des tissus et des mousses.
- Contrôle qualité à chaque étape du montage

### Module 4 : Inspection visuelle et tests fonctionnels des sièges

- Vérification des composants pour détecter d'éventuels défauts ou non-conformités.
- Conformité aux normes de sécurité automobile (certifications, tests d'impact).
- Respect des normes ergonomiques pour le confort des utilisateurs.

### Module 5 : Maintenance des équipements et entretien des outils

- Maintenance préventive m
- Vérification et entretien des outils manuels (visseuses, clés, etc.).
- Gestion des pannes simples et procédures de maintenance.

### Module 6 : Environnement de travail et ergonomie

- Postures de travail et mouvements.
- Réglages des postes de travail.
- Prévention des risques (bruit, produits chimiques, etc.).

### 7. Formations réglementaires

- SST
- Habilitation BOL

### 8. Évaluation et certification

- Évaluation pratique (assemblage d'un siège complet).
- Tests théoriques sur les composants et les techniques d'assemblage.
- Remise d'un certificat de réussite.

**Continuité de parcours :**
**Titre professionnel Agent de fabrication industrielle** niveau 3
N° de fiche RNCP35561 Code(s) NSF :
- 200r : Contrôle qualité de produits et procédés industriels
- 200 : Technologies industrielles fondamentales


**CONTACTS**

**Tél : 03 20 68 55 00**
**Mail : iac@inatisgroup.com**

**Adresse Mail PSH (Personnes en Situation de Handicap) : psh@inatisgroup.com**