PROGRAMME DE FORMATION

DOMAINE DE L'INDUSTRIE

OPERATEURS DE PRODUCTION
TOUS SECTEURS
Organiser sa production
H/F
IAC 420200009

Domaine : industriel

Durée : 70 heures (formation ajustable, en fonction du besoin et de vos attentes)

Dates :
Formation proposée toute l'année

Capacité : de 12 à 15 personnes

Public concerné : Tout public

Prérequis :
- Être âgé au minimum de 18 ans,
- Avoir les savoirs de base en français et en mathématiques
- Être mobile
- Être apte à effectuer du travail posté

Modalité de la formation :
- **Présentiel :**
  - En centre de formation : **Inatis Academy - 75 Rue Laplace 59494 Petite-Forêt** – places de **Réfectoire / salle de pause, à disposition**
  - Chez le client
  - Autre lieu* : à déterminer

Nous pouvons nous déplacer, pour assurer les prestations, en fonction de vos souhaits

Foad : non
E-learning : oui (Habilitation électrique)

Tarif : Nous contacter - Des prises en charges totales ou partielles sont possibles en fonction des financements des entreprises ou de partenaires

Référence Date de création	IAC_2024_09_029/09 29/09/2024
Date de mise à jour	24/02/2025 et 01/08/2026
Agrément	
RNCP	

- **Objectifs de la formation : être capable de :**
  - Définir les fondements du Lean (les fondamentaux du Lean)
  - Expliquer les concepts clés liés au métier (la communication)
  - Assurer une production standardisée (la production industrielle, sa méthodologie et ses pratiques)
  - Contrôler une production standardisée (le contrôle des opérations industrielles)
  - Apporter des améliorations continues (la résolution de problèmes)
  - S'engager humainement et professionnellement

Modalités d'accès :

Selon le dispositif d'accès à la prestation, ses modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes :
- Information individuelle ou collective
- Tests et entretiens
- Dossier de demande de formation,
- Identification, voire évaluation des acquis,
- Vérification des prérequis y compris des formations réglementaires si la formation le prévoit
- Entretien individuel afin de définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard ou renforcé.

Délais d'accès : dates prévisionnelles 2026/2027 :
Délai moyen de mise en œuvre : 2 mois. Consultez-nous pour connaitre les prochaines disponibilités
Les personnes en situation de handicap sont invitées à venir vers nous en toute confiance afin étudier les modalités de leur formation.

PROGRAMME :

***Module 1 :* Définir les fondements du Lean (7 h) :**

- Identifier les fondamentaux du Lean, ses valeurs et ses objectifs
- Lister les étapes de l'Histoire du Lean Manufacturing
- Les gaspillages (Mudas/Muri/mura)
- Mémoriser les piliers du Temple du Lean

***Module 2 :* Expliquer les concepts clés liés au métier (21 h) :**

- Interpréter des modes opératoires, des consignes ou des instructions, un diagramme, une fiche technique simple, un tableau d'indicateurs, un rapport / Reformuler une consigne donnée
- Expliquer comment réaliser une tâche spécifique en respectant les instructions / Résumer un rapport ou un retour d'expérience.
- Indiquer la nécessité de suivre les consignes pour garantir la qualité et la sécurité (Port d'EPI, EPC / Systèmes d'alerte/ 5S)

PROGRAMME DE FORMATION

DOMAINE DE L'INDUSTRIE

Modalités pédagogiques :
Formation basée principalement sur la participation active des stagiaires.

Formation contenant à la fois exposés, d'activités ludiques, d'études de situations concrètes et de mises en situations reconstituées.

Encadrement : formateurs disposant des compétences pédagogiques et d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation.

Moyens pédagogiques :
Matériel de projection, tableau
Tableau de communication, atelier de dextérité, outillages, ateliers écoles

Evaluation :
- Evaluation de positionnement, au démarrage de la formation,
- QCM/ Quiz,
- Evaluations des pratiques, en ateliers écoles,
- Observations des apprenants
- Evaluation en fin de formation

Sanction et validation :
- Attestation d'évaluation par objectif opérationnel

Support de formation : Remis, enfin de formation – Powerpoint

Débouchés :
- Opérateur de production
- Agent de fabrication
- Conducteur de lignes

Suivi de la formation :
Le suivi de l'exécution de l'action se fait par l'émargement des feuilles de présence à la demi-journée par stagiaire, contre-signé par le formateur.

Module 3 : Assurer une production standardisée (21h) :

- Appliquer une procédure standardisée
- Utiliser le matériel conformément aux instructions et à la maintenance préventive
- Réaliser une opération en respectant le cahier des charges (quantité, méthode du juste temps / cadence / approvisionnement / arrêts de ligne, traçabilité, 5S)
- Exécuter une tâche sous supervision

Module 4 : Contrôler une production standardisée (7 h) :

- Catégoriser les pièces contrôlées
- Identifier les défauts et les mises au rebut
- Distinguer une non-conformité mineure d'une majeure à partir des indicateurs.

Module 5 : Apporter des améliorations continues (7 h) :

- Concevoir la pratique de l'amélioration continue (Kaizen / SWOT…)
- Collecter les causes (méthodes de résolutions de problèmes) et les solutions
- Concevoir un plan d'améliorations et de suivi (PDCA)

Module 6 : S'engager humainement et professionnellement (7 h) :

- Adopter les valeurs de l'entreprise
- Prendre des initiatives
- Agir en professionnel au sein d'une équipe



CONTACTS

Tél : 03 20 68 55 00
Mail : iac@inatisgroup.com

Adresse Mail PSH (Personnes en Situation de Handicap) : psh@inatisgroup.com